

Kerndaten				
Gründung	Mitarbeiter	Gebäudefläche	Betriebsgelände	PV Installation
1924	300	25.000 m ²	100.000 m ²	940 kWp

Zertifikate				
Qualität	Schweißen allg.	Bahn	Wehrtechnik	Energie
ISO 9001	EN1090 EXC3 DIN EN ISO 3834-2	DIN EN 15085-2 CL1	DIN 2303 Q2BK1	ISO 50001

Hochregallager automatisch				
Hersteller	Kapazität	Lagerplätze	Fachlast	Format maximal
STOPA	4.560 to	1.520	3 to	4.000 x 2.000 mm

Laserschneiden				
Hersteller	Typ	Leistung	Arbeitsbereich	Automatisierung
TRUMPF	TruLaser 5040	Fiber 24 kW	4.000 x 2.000 mm	TRUMPF Liftmaster
TRUMPF	TruLaser 5040	Fiber 5 kW	4.000 x 2.000 mm	TRUMPF Loadmaster
TRUMPF	TruLaser 5040	CO ₂ 6 kW	4.000 x 2.000 mm	TRUMPF Loadmaster
TRUMPF	TruLaser 5040	Fiber 5 kW	4.000 x 2.000 mm	TRUMPF Loadmaster
TRUMPF	TruLaser 5040	Fiber 10 kW	4.000 x 2.000 mm	Laderoboter + FANUC Roboter
TRUMPF	TruLaser 5030	Fiber 24 kW	3.000 x 1.500 mm	ISOCHRONIC Portalroboter, 2 Stk.
TRUMPF	TruLaser 5030	CO ₂ 6 kW	3.000 x 1.500 mm	TRUMPF Loadmaster
TRUMPF	TruLaser 5030	Fiber 5 kW	3.000 x 1.500 mm	ISOCHRONIC Portalroboter, 2 Stk.
TRUMPF	TruLaserCenter 7030	Fiber 12 kW	3.000 x 1.500 mm	TRUMPF Vollautomat

Stanzen Stanz-Laser-Kombibearbeitung				
Hersteller	Typ	Leistung	Arbeitsbereich	Automatisierung
TRUMPF	TruMatic 7000	CO ₂ Laser 3,2 kW 220 kN	3.000 x 1.500 mm	TRUMPF FMC
TRUMPF	TruMatic 6000	CO ₂ Laser 3,2 kW 220 kN	2.500 x 1.250 mm	TRUMPF FMC
TRUMPF	TruPunch 5000	220 kN	3.000 x 1.500 mm	TRUMPF FMC
TRUMPF	TruPunch 5000	220 kN	3.000 x 1.500 mm	TRUMPF FMC
EUROMAC	VA Multi 220	18 kN	950 x 1.030 mm	

Biegen				
Hersteller	Typ	Biegekraft	Biegelänge	Automatisierung
TRUMPF	TruBend 8600	6.000 kN	5.000 mm	Laderoboter + FANUC Roboter
TRUMPF	TruBend 5230	2.300 kN	3.000 mm	FANUC Roboter, 2 Stk.
LVD	EasyForm 220	2.200 kN	3.000 mm	FANUC Roboter, 2 Stk.
LVD	EasyForm 135	1.350 kN	3.000 mm	Laderoboter + FANUC Roboter
LVD	EasyForm 110	1.100 kN	2.500 mm	FANUC Roboter
AMADA	HD-ATC1003	1.000 kN	3.000 mm	AMADA ATC
TRUMPF	TruBend 7050	500 kN	1.530 mm	Laderoboter + 2 Stk. FANUC Roboter
TRUMPF	TruBend 8400	4.000 kN	4.500 mm	
TRUMPF	TruBend 5320	3.200 kN	4.000 mm	
TRUMPF	TruBend 5230	2.300 kN	3.000 mm	
TRUMPF	TruBend 5230	2.300 kN	3.000 mm	
TRUMPF	TruBend 5230	2.300 kN	3.000 mm	
TRUMPF	TruBend 5230	2.300 kN	3.000 mm	
TRUMPF	TruBend 5170	1.700 kN	3.000 mm	
SAFAN	E-Brake 65	650 kN	2.500 mm	
SAFAN	E-Brake 65	650 kN	2.500 mm	
TRUMPF	TruBend 7050	500 kN	1.530 mm	

Schwenkbiegen				
Hersteller	Typ	Blechdicke	Biegelänge	Automatisierung
TRUMPF	TruBendCenter 7020	St 3, CrNi 2,2, Al 4 mm	2.150 mm	FANUC Roboter, 2Stk.
SCHRÖDER	MAK4 EVO UD	St 5, CrNi 3, Al 5 mm	4.000 mm	

Rundwalzen

Hersteller	Typ	Technologie	t _{max} l _{max}
DAVI	MCA	4-Rollen-CNC	8 3.000 mm
DAVI	MCA	4-Rollen-CNC	3 1.250 mm
SERGI	EXP	3-Rollen	4 2.000 mm

Scheren

Hersteller	Typ	Scherlänge	Blechdicke
SAFAN	B-Shear	3.000 mm	6 mm

Pressen

Hersteller	Typ	Pressskraft	Arbeitsbereich
EXNER	H4SP	3.000 kN	500 x 500 mm
EXNER	EEX	400 kN	500 x 500 mm
Profipress	PP 60	600 kN	
Profipress	PP 100	1.000 kN	

Walzrichten

Hersteller	Typ	Blechdicke	Breite
KOHLER	Peak Performer	bis 15 mm	1.350 mm

Kantenverrundung | Entgraten

Hersteller	Typ	Technologie	Arbeitsbereich	Automatisierung
LISSMAC	SBM	Trockenschleifen	250 x 250 mm	FANUC Roboter, Wendeeinheit
COSTA	WSP	Nassschleifen	b 1.300 mm	
TimeSavers	42-Serie O	Trockenschleifen	b 1.300 mm	
TimeSavers	42-Serie U	Trockenschleifen	b 1.300 mm	
LÖWER	SwingGrinder	Trockenschleifen	1.400 x 800 mm	
RÖSLER	R320	Gleitschleifen	250 x 250 mm	
RÖSLER	R780	Gleitschleifen	400 x 400 mm	
RÖSLER	T250	Trocknen	250 x 250 mm	

Bearbeitungszentren | Zerspanen

Hersteller	Typ	Arbeitsraum [X,Y,Z]	Achsen	Werkzeugwechslerkapazität
AXA	VHC3	4.000 / 1.100 / 850 mm	6	48
QUASER	MV	1.270 / 700 / 610 mm	3	30
Kunzmann	WF	650 / 500 / 450 mm	3	20
CMA	FTC	3.000 / 1.500 / 200 mm	3	10

Drehmaschinen | Zerspanen

Hersteller	Typ	Arbeitsraum [d,l,Durchlass]	Werkzeuge	Automatisierung
OKUMA	LB3000EX	220 / 800 / 63 mm	12 (angetrieben)	Stangenlader

Gewindeschneidmaschinen

Hersteller	Typ	Gewinde
CMA	RER 24	M3 - M20
CMA	RNR 20	M3 - M20
CMA	RNR 20	M3 - M20
CMA	RN 12	M3 - M12
Volumec	JT3150	M3 - M16

Clinchen | Einpressen | Nieten

Hersteller	Typ	Technologie	Größen	Zusatz
HAEGER	824 WT 2H	PEM-Einpressen, Clinchen	M2-M10 d 2 - 10 mm	Feeder
Gisepa	GAV 8000	automatisches Blindnieten	d 6,4 mm	Setzprozessüberwachung

MSG Roboterschweißen

Hersteller	Roboter	Stationsgröße Zuladung	Stromquelle	Prozess
Panasonic	Panasonic	3.000 x d 1.200 mm, 500 kg 6.000 x d 1.200 mm, 1.000 kg	350 A	MIG/MAG
VALK	Panasonic	3.000 x d 1.200 mm, 500 kg	350 A	MIG/MAG
VALK	Panasonic	1.800 x d 750 mm, 150 kg	350 A	MIG/MAG
VALK	Panasonic	1.800 x d 750 mm, 150 kg	350 A	MIG/MAG
VALK	Panasonic	1.800 x d 750 mm, 150 kg	350 A	MIG/MAG
VALK	Panasonic	5.500 x d 1.300 mm, 1.000 kg 9.800 x d 1.300 mm, 2.000 kg	450 A	MIG/MAG
VALK	Panasonic	3.000 x d 1.200 mm, 500 kg	350 A	MIG/MAG/WIG

MSG Schweißen

Hersteller	Prozess	Anzahl	Stromquelle
KEMPPi	MIG MAG	40 Stk.	bis 420 A
KEMPPi	WIG	15 Stk.	bis 230 A

Laser Roboterschweißen

Hersteller	Typ	Strahlquelle	Bearbeitungsbereich	Station
AMADA	FLW-ENSIS	AMADA Faser 3 kW	bis 3.000 mm	Dreh-Kipp-Tisch

Laserschweißen

Hersteller	Typ	Strahlquelle
BlueLaserTools	BLT2000	MAXPHOTONICS Faser 2 kW

Punkt- | Buckelschweißen

Hersteller	Typ	Technologie	Stromquelle	Zusatz
NIMAK	BMP 160	Buckelschweißen	50 kA	Prozessüberwachung
TECNA	8207D	Punktschweißen	27 kA	Prozessüberwachung
ARO	T1509	Punktschweißen		
ARO	T1000/c	Punktschweißen		
ARO	T1000/c	Punktschweißen		
SOYER	BMS 10N	Bolzenschweißen		Spitzenzündung
SOYER	BMS 10NV	Bolzenschweißen		Spitzenzündung
SOYER	BMK 12W	Bolzenschweißen		Hubzündung

Schweißnahtvorbereitung

Hersteller	Typ	Technologie	Blechdicke
Gerima	MMB	Plattenanfasmaschine	100 mm

Wärmebehandlung

Hersteller	Typ	Technologie	Leistung
VauQuadrat	V3	Tiefeninduktionsgerät	12kW
VauQuadrat	V4	Tiefeninduktionsgerät	18kW

Krananlagen

Anzahl	Typen	Tragkraft
30+	Säulen, Hallen, Portal	0,8 - 6,4 to

QS | Messmaschinen

Hersteller	Typ	Messsystem	Genauigkeit max.	Messbereich
Keyence	Lasertracker	laser 3D taktil 3D	0,028 mm	15.000 mm
Dt. Mechatronics	VQC	optisch 2D	0,05 mm	2.000 x 1250 mm
Dt. Mechatronics	VQC	optisch 2D	0,05 mm	2.000 x 1250 mm
FARO	Fusion	taktil 3D	0,074 mm	3.000 mm
FARO	Quantum	taktil 3D	0,032 mm	2.500 mm
FARO	Edge	Laser 3D taktil 3D	0,025 mm Laser 0,029 mm taktil	2.700 mm

QS Werkstofftechnik		
Hersteller	Typ	Technologie
Struers	Labopol	Laborschleifmaschine für Makro-/Mikroschliffe von Schweißverbindungen
Atorn	Mikroskop	Digitales Labormikroskop (130-fach) mit Vermessung für Makro-/Mikroschliffanalysen von Schweißverbindungen
Spectro	Spectroport	Spektralanalyse Werkstoffzusammensetzung Stähle, CrNi-Stähle und NE-Metalle, inkl. Li, Be, B, C, Mg, Al, Si, P, S, Cd. Positive Material Identifikation (PMI-Test)
Mahr	Surf PS	Rauheitsmessgerät
Karl Deutsch	Leptoskop	Schichtdickenmessgerät

Software		
Hersteller	Programm	Typ
ABAS-ERP	ABAS	ERP/PPS
Wsoptics	WSi4	Schnellkalkulation. Voraussetzung: Bereitstellung von STEP-Dateien
PTC	Creo	CAD/CAM
Autodesk	AutoCAD	CAD/CAM
Autodesk	Inventor	CAD/CAM
Bricsys	BricsCAD	CAD/CAM
TRUMPF	TruTops	CAD/CAM
TRUMPF	Boost	CAD/CAM
WICAM	PN4000	CAD/CAM
PANASONIC	DTPS	Offlineprogrammierung Schweißroboter MSG
AMADA	VPSS4ie	Offlineprogrammierung Schweißroboter Laser
LOGSOL	BinMan	Leergutmanagement
InnovMetric	PolyWorks	QS-Messsoftware