

Blechbearbeitung – kompetent, präzise, leistungsstark

Schleifen
Laserschneiden
Schweißen Umformen
Richten Walzen
Nibbeln **Stanz**
Biegen Drehen
Baugruppenfertigung Fräsen



Management System
ISO 50001:2011
www.tuv.com
ID 9108617064



EN 1090-1

20 Biegemaschinen

ISO 3834-2

4.560 t automatisches Blechlager

Schweißfachbetrieb

5000 Stellflächen für Europaletten

20.000 m² Gesamtproduktionsfläche

25 Schweißarbeitsplätze

1.520 Blechregal-Lagerflächen

DIN 2303

16 Laser- und Stanzanlagen

QM nach ISO 9001

DIN EN 15085-2

ISO 50001

„Ihr Anspruch ist unser Maßstab“



Verlässlicher Partner

Moderne Fertigungstechnologien, optimierte Prozess- und Steuerungsverfahren und eine effiziente Logistik machen unser traditionsreiches Familienunternehmen in Meppen im Herzen des Emslandes zu dem, was es ist: Ein kapazitätsstarker Dienstleister für alle Aufgaben in der Prozesskette Blech – von der Idee bis zum fertigen Teil.

Auch bei quantitativer Höchstleistung ist die Qualität jedes einzelnen Teils der Maßstab, an dem wir uns messen lassen. Das nach ISO 9001 zertifizierte Qualitätsmanagement gewährleistet den hohen Präzisions-Standard.

Erfahrene Mitarbeiter und ein exzellentes Equipment ermöglichen es, Ihren Anforderungen gerecht zu werden – zuverlässig, prozesssicher, lösungsorientiert.

**Legen Sie Ihren Maßstab an.
Setzen Sie auf einen starken Partner.**

KUIPERS bietet Gesamtlösungen:

- Laserschneiden
- Stanz-Laser-Technik
- Stanzen / Nibbeln
- Abkanten
- Schwenkbiegen
- Pressen
- Rundwalzen
- Walzrichten
- Kantenverrundung
- Schweißen
- Mechanische Bearbeitung / Zerspanung
- Oberflächen-Finish
- Baugruppenfertigung

„Kapazität ist unsere Stärke“



Großes Lager

Ein hohes Maß an Flexibilität und kurze Durchlaufzeiten zeichnen uns aus. Unser vollautomatisches Hochregallager für Rohbleche – eines der größten in Europa – ist das Herz der Fertigung und der Garant für höchste Verfügbarkeit: Es bevorratet auf 1.520 Stellflächen bis zu 4.560 Tonnen Material – geschützt, trocken und in kontrollierter Qualität.

Ein optimierter Materialfluss und eine Ausgabe nach dem FiFo-Prinzip sorgen für ein hohes Maß an Prozesssicherheit und Kosteneffizienz.



Starke Logistik

Für die Auslieferung der fertigen Produkte setzen wir auf eine moderne Logistik: Dazu zählt die Verpackung nach Kundenwünschen und Verpackungsordnungen ebenso wie die präzise Abwicklung von Terminware und die Auslieferung mit eigenen Transportfahrzeugen oder via Spedition – pünktlich, verlässlich, professionell.

5000 Stellflächen allein für Europaletten stehen in unserem Auslieferungslager auf über 3000 m² für Sie zur Verfügung.

„Präzision ist unser Geschäft“



Leistungsstarkes Laserschneiden

Mit unseren leistungsstarken Laseranlagen erzeugen wir nahezu jede erdenkliche Kontur. Ob filigran im Dünnschleibereich oder anspruchsvoll im Dickblech – wir bieten Ihnen die richtige Maschine. Wir lasern die unterschiedlichsten Materialien berührungslos – bei hoher Geschwindigkeit und Produktivität. Wir schneiden Stahl und CrNi-Stähle von bis 20 mm, Aluminiumlegierungen bis 15 mm und Kunststoffe bis 25 mm. Die maximale Tafelgröße beträgt 4000 x 2000 mm bei Metallen und 2500 x 1250 mm bei Kunststoffen.

Auf 13 TRUMPF-Flachbettlaseranlagen werden – präzise und schnell - hohe Stückzahlen gefertigt. Alle Maschinen sind an das vollautomatische Hochregallager angeschlossen. Die hohe Maschinenanzahl gewährleistet Ihnen ein hohes Maß an Produktions- und Liefersicherheit. So können Maschinenausfälle durch ein entsprechendes Back-up aufgefangen werden. Mit Fiber-Laseranlagen schneiden wir NE-Metalle wie Kupfer und Messing problemlos. Kupferschneiden ist bis zu einer Blechstärke von 10 mm möglich.



Effiziente Stanz-Laserbearbeitung

Komplexe Werkstücke erfordern differenzierte Bearbeitungsverfahren. Eine Stanz-Laser-Kombimaschine verknüpft Laserschneiden, Stanzen, Nibbeln, Umformen, Signieren, Gewindeformen, Senken und Prägen – in einer Aufspannung: Das ist wirtschaftlich und zeitsparend.

Die TruMatic 7000 vereint die Stärken der Stanz- und Laserbearbeitung auf höchstem Niveau. Durch die absenkbare Matrize ermöglicht sie beidseitige Umformungen, kratzerarmes Stanzen und Laserschneiden sowie den Einsatz größerer Umformwerkzeuge – das alles bei einem großen Arbeitsbereich von 3000 x 1500 mm. Damit eröffnet diese außergewöhnliche Maschine bisher ungeahnte, anspruchsvolle Bearbeitungsmöglichkeiten für Ihre Bleche.

„Präzision ist unser Geschäft“



Modernste Stanztechnologie

Modernste Stanztechnik ergänzt bei uns Laserschneiden und Kombi-Technik (Lasern + Stanzen) mit dem Ziel, kurze Produktionszeiten zu gewährleisten. Dabei können unsere Stanzmaschinen mehr als das Einbringen von Löchern in ebene Bleche: Auf einer Maschine Trennen und Umformen – das ist Stanztechnik auf höchstem Niveau.

Unsere Stanzmaschinen sind schnell – sehr schnell: Mit bis zu 1.200 Hüben in der Minute sind sie die schnellsten der Welt. Die automatische Be- und Entladung sichert höchste Produktivität.

Bewährte Stanztechnologie und allerneueste Technik verbinden sich zu einem Verfahren der High-End-Blecbearbeitung – hocheffizient, schnell, flexibel.



Mechanisches Richten & Schleifen

Mit unserem Walzrichtcenter beseitigen wir produktionsbedingte Unebenheiten der Bleche, die durch thermische (Laserschneiden) und mechanische (Stanzen, Nibbeln) Bearbeitungsverfahren entstehen können. Dadurch lassen sich optimale Voraussetzungen für die Weiterbearbeitung und eine hohe Planebenheit für Sichtbauteile erreichen.

Zwecks Verletzungsprävention und Verbesserung der Qualität einer nachfolgenden Beschichtung bieten wir optional eine Kantenverrundung an. Für Kleinteile steht eine Gleitschleifanlage zur Verfügung.

Bei größeren Platinen bis zu einer Breite von 1250 mm kommt unsere Nassschleifmaschine zum Einsatz. Schleifbänder und oszillierende Bürstenaggregate verrunden sowohl äußere Platinenkanten als auch innenliegende Durchbrüche. Unsere Maschine ist ausgelegt für das Schleifen, Entgraten, Entzundern und Finishen von Blechteilen.



Ausgefalte Umformtechnik

Mit unserem modernen Maschinenpark – 20 CNC-Abkantpressen – gewährleisten wir die wirtschaftliche Erstellung unterschiedlichster Teile-geometrien – von schlicht bis hochkomplex. 6-Achs-Hinteranschlüsse und Presskräfte von bis zu 4200 kN auf maximal 4000 mm Biegelänge sorgen für höchste Genauigkeit.

Als Ergänzung zum Abkanten bieten wir Schwenkbiegen als eine weitere Technologie des Umformens an. Schwenkbiegen eignet sich hervorragend zum Biegen von großflächigen und empfindlichen Blechen (Loch- und Tränenbleche oder farbbeschichtetes Material). Es können sowohl große Radien als auch sehr kleine Schenkel gebogen werden.

Bei Step-Kantungen zeigen sich die besonderen Vorteile des Verfahrens: Es ermöglicht das Auf- und Abbiegen in einer Aufspannung, wodurch das Drehen des Bleches entfällt und das Risiko von Abdrücken und Kratzern enorm reduziert wird.



Die Umsetzung der Kundenforderung nach hochkomplexen Bauteilen erfordert in der Blechbearbeitung äußerst flexibel einsetzbare Biegesysteme. Mit unseren Biegerobotern kommen wir diesen Forderungen auch bei sehr anspruchsvollen Werkstücken in großer Stückzahl nach. Die Produktivität wird durch automatisierte Be- und Entladestationen gesteigert.

Hydraulische Ständerpressen bis 3000 kN kommen bei komplexen 3D-Umformungen zum Einsatz.

Für jede Herausforderung die richtige Maschine – das gilt auch beim Walzen: Zwei CNC-gesteuerte 4-Rollen-Walzmaschinen mit hydraulischer Doppelanbiegung oder – bei Bedarf – eine 3-Rollen-Walzmaschine runden unser Portfolio ab.

„Präzision ist unser Geschäft“



Präzises Schweißen

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb sind wir Ihr Partner bei der Herstellung geschweißter Bauteile. Wir verarbeiten Stähle, CrNi-Stähle und Aluminiumlegierungen. Unsere Schweißfachingenieure, Schweißfachmänner und Schweißwerkmeister überwachen die Einhaltung Ihrer Vorgaben.

Im Mehrschichtbetrieb führen unsere geprüften Schweißer Ihre Aufträge fachgerecht durch. Sie arbeiten dabei in 25 modernen Schweißkabinen. Nach dem Prinzip der Materialtrennung werden weiße und schwarze Materialien räumlich getrennt bearbeitet.

Wir sind schweißtechnisch zertifiziert nach folgenden Normen:

- EN 1090-2, EXC III [werkseigene Produktionskontrolle]
- DIN EN ISO 3834-2 [umfassende Qualitätsanforderungen]
- DIN EN 15085-2, CL2 [Schienenfahrzeuge /-fahrzeugteile]
- DIN 2303, Q2|BK1 [wehrtechnische Produkte]



Folgende Prozesse nach EN ISO 4063 bieten wir an:

- 131 MIG
- 135 MAG
- 141 WIG
- 212 Zweiseitiges Widerstandspunktschweißen
- 23 Buckelschweißen
- 786 Kondensatorenentladungsschweißen mit Spitzenzündung

Bei größeren Serien kommen unsere Schweißroboter zum Einsatz: Im 2-Stationsbetrieb können Werkstücke bis zu 500 kg und 3000 mm Länge je Station bearbeitet werden, im 1-Stationsbetrieb bis 1000 kg Gewicht und 6000 mm Länge. Die Roboter ermöglichen die Abarbeitung großer Stückzahlen bei jederzeit reproduzierbarer Wiederholgenauigkeit. Das eingesetzte Verfahren gewährleistet eine spritzerarme Schweissbearbeitung.



Drehen & Fräsen

Ob Drehen oder Fräsen, unsere CNC-Zerspanungsmaschinen fertigen Ihre Serie mit höchster Genauigkeit. Mit automatischen Werkzeugwechslern, Stangenlader und angetriebenen Werkzeugen sparen wir wertvolle Zeit bei jedem Arbeitsgang und können kurze Bearbeitungsintervalle bei gleichbleibend hoher Präzision garantieren.

Wir fräsen auch gelaserte, gekantete oder geschweißte Bauteile. Mit einem Bearbeitungsraum von 1.270 mm / 700 mm / 610 mm (X/Y/Z) stemmen wir auch größere Bauteile.

Drehteile mit einem maximalen Durchmesser von 200 mm bei einer maximalen Länge von 800 mm werden mit angetriebenen Werkzeugen und automatischem Werkzeugwechsler präzise hergestellt. Vorgeschaltete Stangenlader mit einem Durchlass von 60 mm sichern eine hohe Produktivität bei Serienteilen.



Montage & Oberfläche

Wir konstruieren und montieren Ihre Baugruppen und Systemkomponenten, auf Wunsch auch inkl. Elektrik und Hydraulik. Wir haben Erfahrung mit typischen Baugruppen aus dem Bereich Geräte und- Apparatebau, Maschinenbau und Automatenbau.

Abgerundet wird unser Portfolio mit der Oberflächenbeschichtung. Hier arbeiten wir mit leistungsstarken Partnern zusammen.

Ob dekorative Oberfläche oder Korrosionsschutz, mit unseren Partnern realisieren wir nahezu jede Oberfläche. Ob KTL-Beschichtung, Pulverbeschichtung, Lackierung, Eloxal, Galvanik oder Feuerverzinkung, wir haben die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.

„Qualität ist unser Programm“



Komplexe Software

Konstruktion, Programmierung und Fertigung sind in unserer Prozesskette Blech passgenau aufeinander abgestimmt. Das erreichen wir durch den Einsatz komplexer CAD-CAM-Systeme. Unser ERP/PPS-System ermöglicht eine transparente Produktionssteuerung und Artikelverfolgung. Alle gängigen 2D- und 3D-CAD-Formate können verarbeitet werden.

Die Vorteile liegen auf der Hand: Termingerechte Produktion, höchste Qualität und marktgerechte Preise.

Folgende Software setzen wir ein:

- Autodesk Inventor
- Autodesk AutoCad
- BricsCAD
- PTC Creo
- TRUMPF TruTops
- WICAM PN 4000 Advisor
- ABAS



Zertifizierte Qualität

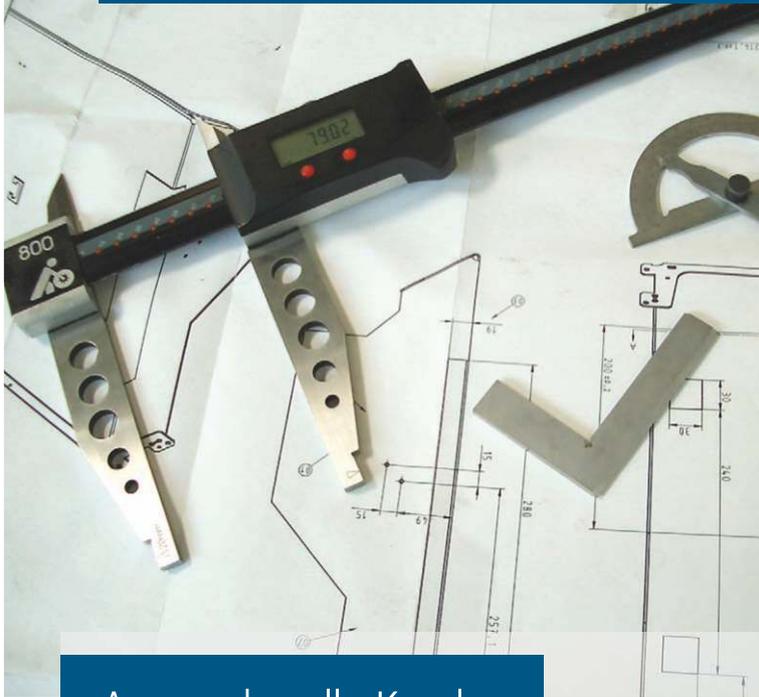
Ziel jedes Auftrages ist die Null-Fehler-Produktion. Nur wenn das Endprodukt genau den zuvor definierten Anforderungen entspricht, sind unsere Kunden und wir selbst mit der erbrachten Leistung zufrieden. Unsere Qualitätssicherungsabteilung kontrolliert mit modernsten Messmaschinen- und geräten in einem abgeschlossenen und klimatisierten Bereich die Qualität unserer Bauteile.

Ein umfangreiches Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 gibt Ihnen und uns Sicherheit.

Unsere Zertifizierungen im Überblick:

- | | |
|-------------------|--------------------------------------|
| ▪ ISO 9001 | Qualitätsmanagementsystem |
| ▪ EN 1090-2 EXC3 | Werkseigene Produktionskontrolle |
| ▪ ISO 3834-2 | Schweißtechn. Qualitätsanforderungen |
| ▪ EN 15085-2 CL2 | Schweißen von Schienenfahrzeugen |
| ▪ DIN 2303 Q2IBK1 | Schweißen von wehrtechn. Produkten |
| ▪ ISO 50001 | Energiemanagementsystem |

„Begeisterung ist unser Ziel“



Anspruchsvolle Kunden

KUIPERS-Produkte sind weltweit im Einsatz. Dafür sorgen unsere international tätigen Kunden. Sie setzen auf einen hohen Qualitätsstandard, der auch ihre Produkte prägt. Die Vielfalt der von uns belieferten Branchen ist groß.

Wir sind Ihr erfahrener und verlässlicher Partner in den Bereichen

- regenerative Energien
- Fahrzeug- und Landmaschinenbau
- Automotive OEMs
- Maschinen- und Anlagenbau
- Shopseinrichtungen und Ladenbau
- Umwelt- und Kommunikationstechnik
- Gehäuse- und Apparatebau
- Lüftungs- und Klimatechnik
- Medizintechnik
- Wehr- und Maritimtechnik
- ...



Kompetente Mitarbeiter

Fachlich gut qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind das Rückgrat unseres Unternehmens. Durch regelmäßige Schulungen und Fortbildungen bleiben unsere kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stets auf dem neuesten Stand.

KUIPERS bildet aus. Unsere Auszubildenden in den gewerblich-technischen und kaufmännischen Berufen durchlaufen jeweils verschiedene Unternehmensbereiche. Sie werden individuell angeleitet, übernehmen Verantwortung und haben bei uns Perspektiven.

Als familienfreundlich zertifiziertes Unternehmen bieten wir – wo dies betrieblich möglich ist – flexible Lösungen und fördern die Vereinbarkeit von Familie und Beruf.



2011-2014

re-zertifiziert bis 2018

KUIPERS



Kontakt

Prospekt_V112017

KUIPERS
CNC-Blechtechnik GmbH & Co. KG

Essener Straße 14
D-49716 Meppen

Telefon +49 5932 9966-0
Fax +49 5932 9966-50
E-Mail cnc@kuipers-metall.de



www.kuipers-metall.de



www.facebook.com/KuipersCNC

