ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

KUIPERS CNC-Blechtechnik GmbH & Co. KG
Essener Straße 14
49716 Meppen

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken, Apparatebau, Gehäusekomponenten, Auffangwannen und Systemkomponenten für den allgemeinen Maschinen- und Fahrzeugbau

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/4543/17

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 1201Z454317 / SAP-Nr.: 8114976462

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

September 2020

Hamburg, 08.09.2017

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: KUIPERS CNC-Blechtechnik GmbH & Co. KG
Herstellungsort: Essener Straße 14, 49716 Meppen
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/4543/17
Ausgabedatum: 08.09.2017

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2,
Apparatebau, Gehäusekomponenten, Auffangwannen und Systemkomponenten für den allgemeinen Maschinen- und Fahrzeugbau gemäß zutreffender Regelwerke

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15612

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1 $R_{eH} \leq 275$ N/mm^2, 1.2 $R_{eH} \leq 360$ N/mm^2 (bis EXC 3), 8.1 (bis EXC 2)

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360$ N/mm^2
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1 (bis EXC 2)
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
[redacted]	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen für angestellte Schweißer im Bereich EN 1090 liegen gemäß DIN EN ISO 9606-1 und DIN EN ISO 14732 für die vSAP Herrn [redacted] vor.